



## Diseño de timón ergonómico

El timón multifuncional con pantalla LCD muestra el nivel de carga de la batería y los códigos de error, lo que hace que el estado del equipo sea fácil de comprobar. Todos los botones de los interruptores están integrados en una posición ergonómica y pueden ser fácilmente alcanzados por los operadores.



### ATOM Configuración Estándar

Velocidad de tortuga  
Elevación y descenso  
LEDs nivel de batería  
Código de error



BACK



FRONT

Marcha atrás de emergencia y claxon

Descenso y elevación

La estructura de la transpaleta es más compacta y eficiente que la de los productos manuales y semieléctricos tradicionales. Ofrece a los clientes una nueva solución que para sustituir a los productos manuales y semieléctricos. Destaca por reducir en gran medida los daños físicos de los operarios causados por el arrastre a largo plazo o la operación de elevación y descenso en comparación con los productos manuales tradicionales. El peso ligero de la transpaleta, sin sacrificar la resistencia del cuerpo de la misma, es muy adecuado para los espacios donde se requiere un aparato ligero.



Radio de giro: 1340mm

## Inclinación y robustez

El cuerpo de la PTE15Q-A está rodeado de cubiertas de acero que hacen que tenga un aspecto moderno y garantice la protección de los componentes.

Las horquillas con refuerzos en forma de C de doble cara y los refuerzos en las puntas de las horquillas aumentan la resistencia y rigidez.

El modelo Atom incorpora los motores PMM (motores de imán permanente) de 24V para la versión de 1500kg, PTE1SQ y de 48V para versión de 2000kg PTE2Q. Son silenciosos, compactos, y eficientes. Diámetro de la rueda de 210 mm. con gran capacidad para pasar por encima de obstáculos.

### Diseño robusto e inteligente del chasis

La estructura robusta y compacta del chasis ayuda a garantizar una larga vida útil de la transpaleta, sin sacrificar el peso de la misma ni la resistencia del chasis.

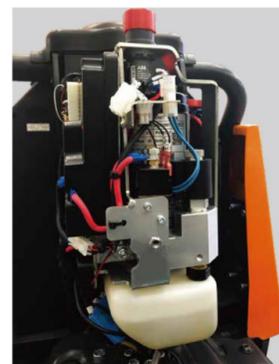


El modelo Atom tiene una capacidad de inclinación del 6%/7% cuando está completamente cargado y del 16% cuando está descargado, lo que es aplicable a la mayoría de usos de manipulación de carga.

6% / 16% (con carga / sin carga) PTE15Q-A  
7% / 16% (con carga / sin carga) PTE20Q-A

## Fácil mantenimiento

### Motor de accionamiento con control inteligente



Sin mangueras ni tubos en el circuito de elevación hidráulica de la transpaleta, lo que mejora significativamente la fiabilidad y reduce la cantidad de problemas potenciales relacionados con las fugas a través de los conectores o sus juntas. La transpaleta está equipada con un controlador inteligente y la tecnología de bus CAN para el diagnóstico y la resolución de problemas.

CAN-bus

### ATOM

• 1.5T/2.0T Capacidad Li-ion

- Perfecto para uso con cargas ligeras.
- Diseño compacto y robusto.
- Peso de servicio ligero.
- Batería de litio de carga rápida.
- Ideal para el uso en retail.
- Fácil cambio de batería.



## Baterías inteligentes y reemplazables

Capacidades de 20Ah a 40Ah de batería disponibles para diversas aplicaciones. La PTE20Q-A está equipada con la batería de hierro-litio de 48V20Ah.

La Atom está equipada con una batería de fosfato de hierro y litio que no necesita mantenimiento, con diferentes capacidades opcionales para diversas aplicaciones. Gracias a sus características de carga rápida, el tiempo de servicio de la transpaleta mejora considerablemente.

Gracias al bajo peso de la batería su sustitución es rápida y sencilla.



Posicionamiento y bloqueo de la batería cómodo y seguro

### Gestione su tiempo de trabajo con la selección de diferentes baterías y cargas



▲ Enchufe en la caja de la batería para cargarla fácilmente sin necesidad de sacarla.

100% Min. 2~3 horas de carga | Gran Tiempo de Trabajo



La cubierta opcional de acero resistente protege los pies del operador y los componentes internos. Ruedas de estabilidad opcionales para una gran seguridad de las mercancías frágiles.