

Ficha técnica de vehículo industrial según VDI2198

Modelo			PTE15Q-A	PTE20Q-A		
1.2	Modelo			Bateria		
1.3	Motor			A pie		
1.4	Tipo de conducción					
1.5	Capacidad / capacidad nominal	Q (t)	1.5	2.0		
1.6	Distancia al centro de la carga	c (mm)		600		
1.8	Distancia al centro de la carga, del eje motriz a horquilla	x (mm)		947		
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)		1189		
Peso						
2.1	Peso de servicio	kg	115	120	130	135
2.2	Carga por eje, con carga, delantero/trasero	kg	483 / 1132	486 / 1134	492 / 1638	494 / 1641
2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg	93 / 22	96 / 24	100 / 30	102 / 33
Neumáticos, chasis						
3.1	Neumáticos			Poliuretano		
3.2	Medida de los neumáticos delanteros	Øxw (mm)		Ø 220x70		
3.3	Medida de los neumáticos traseros	Øxw (mm)		Ø 80x70 (Ø 80x93)		
3.4	Medidas de las ruedas adicionales	Øxw (mm)		-/Ø 80x30		
3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (x=motrices)			1x/ 2(1x/ 4) or 1x+2/ 2(1x+2/ 4)		
3.6	Pisada frontal	b10 (mm)		-/430		
3.7	Pisada trasera	b11 (mm)	380	525	380	525
Medidas						
4.4	Elevación	h3 (mm)		115		
4.9	Altura del timón en posición de conducción min./max.	h14 (mm)		745 / 1160		
4.15	Altura descendida	h13 (mm)		80		
4.19	Largo total	l1 (mm)		1543		
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)		393		
4.21	Ancho total	b1 (mm)	540	685	540	685
4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)		50 / 160 / 1150		
4.25	Ancho entre horquillas	b5 (mm)	540	685	540	685
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)		30		
4.34	Ancho de pasillo para palets de 800x1200	Ast (mm)		2013		
4.35	Radio de giro	Wa (mm)		1340		
Rendimiento						
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	4.3/4.9	4.9/4.9		
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0.015/0.022	0.016/0.019		
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.05 / 0.026	0.052/0.02		
5.8	Máxima inclinación, con/sin carga	%	6/ 16	7/ 16		
5.10	Freno de servicio			Electromagnético		
Motor eléctrico						
6.1	Rendimiento del motor de desplazamiento S2 60min	kW	0.75	1.0		
6.2	Rendimiento del motor de elevación S3 10%	kW	0.50	0.8		
6.3	Batería según DIN43531/35/36 A, B, C, no			No		
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V / Ah	24 / 20 (24/30 24/50)	48/20		
6.5	Peso de la batería	kg	6.3	8.1		
6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI	kWh/h	0.25	0.17		
Información adicional						
8.1	Tipo de control de la conducción			DC		
8.4	Nivel sonoro en el oído del conductor según EN12053	dB(A)		<70		



Introducción

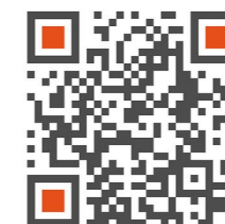
La nueva transpaleta eléctrica de litio ATOM está diseñada bajo la actual tendencia industrial de trabajo ligero y energía de litio. Mantiene el concepto de las transpaletas de la serie Edge con un diseño compacto e inteligente, pero con el objetivo de minimizar el coste de fabricación para ofrecer una solución de manipulación de materiales ligera más asequible a los usuarios finales.

La Atom sigue ofreciendo las funciones y soluciones habituales en las transpaletas eléctricas de gama alta, como la comunicación CAN-BUS, el código de error, el indicador de descarga de la batería, la conducción con el timón en posición vertical y el control eléctrico de elevación y descenso, entre otros. Es la solución perfecta para la manipulación de materiales en comercios, pequeños almacenes, etc. Batería de litio inteligente de carga rápida, no necesita mantenimiento.



NOBLELIFT ESPAÑA

MONDIAL FORKLIFT, S.L.
 Pol. Ind. La Polvorista C/ Calasparra, 3 30500
 Molina de Segura
 Mondial Forklift es importador oficial de
 NOBLELIFT para España y Portugal
www.noblelift.com.es



noblelift.com.es

NOBLELIFT

ATOM

ATOM LITIO
 Transpaleta Eléctrica

ATOM PTE15Q-A / PTE20Q-A
 Transpaleta Eléctrica



NOBLELIFT INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

www.noblelift.com.es

Diseño de timón ergonómico

El timón multifuncional con pantalla LCD muestra el nivel de carga de la batería y los códigos de error, lo que hace que el estado del equipo sea fácil de comprobar. Todos los botones de los interruptores están integrados en una posición ergonómica y pueden ser fácilmente alcanzados por los operadores.



ATOM Configuración Estándar

Velocidad de tortuga
Elevación y descenso
LEDs nivel de batería
Código de error



BACK



FRONT

Marcha atrás de emergencia y claxon

Descenso y elevación

La estructura de la transpaleta es más compacta y eficiente que la de los productos manuales y semieléctricos tradicionales. Ofrece a los clientes una nueva solución que para sustituir a los productos manuales y semieléctricos. Destaca por reducir en gran medida los daños físicos de los operarios causados por el arrastre a largo plazo o la operación de elevación y descenso en comparación con los productos manuales tradicionales. El peso ligero de la transpaleta, sin sacrificar la resistencia del cuerpo de la misma, es muy adecuado para los espacios donde se requiere un aparato ligero.



Radio de giro: 1340mm

Inclinación y robustez

El cuerpo de la PTE15Q-A está rodeado de cubiertas de acero que hacen que tenga un aspecto moderno y garantice la protección de los componentes.

Las horquillas con refuerzos en forma de C de doble cara y los refuerzos en las puntas de las horquillas aumentan la resistencia y rigidez.

El modelo Atom incorpora los motores PMM (motores de imán permanente) de 24V para la versión de 1500kg, PTE1SQ y de 48V para versión de 2000kg PTE2Q. Son silenciosos, compactos, y eficientes. Diámetro de la rueda de 210 mm. con gran capacidad para pasar por encima de obstáculos.

Diseño robusto e inteligente del chasis

La estructura robusta y compacta del chasis ayuda a garantizar una larga vida útil de la transpaleta, sin sacrificar el peso de la misma ni la resistencia del chasis.

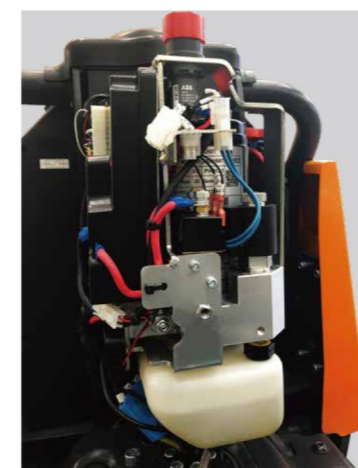


El modelo Atom tiene una capacidad de inclinación del 6%/7% cuando está completamente cargado y del 16% cuando está descargado, lo que es aplicable a la mayoría de usos de manipulación de carga.

6% / 16% (con carga / sin carga) PTE15Q-A
7% / 16% (con carga / sin carga) PTE20Q-A

Fácil mantenimiento

Motor de accionamiento con control inteligente



Sin mangueras ni tubos en el circuito de elevación hidráulica de la transpaleta, lo que mejora significativamente la fiabilidad y reduce la cantidad de problemas potenciales relacionados con las fugas a través de los conectores o sus juntas. La transpaleta está equipada con un controlador inteligente y la tecnología de bus CAN para el diagnóstico y la resolución de problemas.

CAN-bus

ATOM

• 1.5T/2.0T Capacidad Li-ion

- Perfecto para uso con cargas ligeras.
- Diseño compacto y robusto.
- Peso de servicio ligero.
- Batería de litio de carga rápida.
- Ideal para el uso en retail.
- Fácil cambio de batería.



Baterías inteligentes y reemplazables

Capacidades de 20Ah a 40Ah de batería disponibles para diversas aplicaciones. La PTE20Q-A está equipada con la batería de hierro-litio de 48V20Ah.

La Atom está equipada con una batería de fosfato de hierro y litio que no necesita mantenimiento, con diferentes capacidades opcionales para diversas aplicaciones. Gracias a sus características de carga rápida, el tiempo de servicio de la transpaleta mejora considerablemente.

Gracias al bajo peso de la batería su sustitución es rápida y sencilla.



Posicionamiento y bloqueo de la batería cómodo y seguro

Gestione su tiempo de trabajo con la selección de diferentes baterías y cargas



PTE15Q-A



PTE20Q-A



▲ Enchufe en la caja de la batería para cargarla fácilmente sin necesidad de sacarla.

100% Min. 2~3 horas de carga | Gran Tiempo de Trabajo



La cubierta opcional de acero resistente protege los pies del operador y los componentes internos. Ruedas de estabilidad opcionales para una gran seguridad de las mercancías frágiles.