

HX

HX10M - HX10E



La Serie HX, disponible en versión manual y eléctrica, permite una elevación manual más fácil y ligera, hasta una altura de 800mm, convirtiéndose en un práctico soporte de trabajo, ideal para talleres mecánicos. Esta transpaleta también es capaz de llevar a cabo la función de apoyo y suministro de material a lo largo de las líneas de montaje y producción.

Descenso de Carga con Control de Velocidad



Batería y cargador externo de serie
Disponible también en versión GEL
y con cargador de batería integrado



ESTABILIZADORES DELANTEROS Y TRASEROS

El nuevo sistema de levas de accionamiento hace que la entrada en palets por el lado cerrado sea posible con una leve elevación facilitando las siguientes fases de manipulación. Por otro lado, se ha obtenido más estabilidad en la máquina empleando rodillos de carga en una posición más avanzada y proporcionando estabilizadores frontales de serie. Los estabilizadores traseros, superados los 400mm de elevación, permiten un trabajo estable y seguro incluso con cargas elevadas.



CUADRO DE CONTROL

La unidad hidráulica ha sido recientemente rediseñada para permitir un menor esfuerzo sobre el timón con todo tipo de cargas y el funcionamiento de elevación rápida (30 bombeos) con cargas de hasta 150kg.



SISTEMA DE ELEVACIÓN AUTOMÁTICA

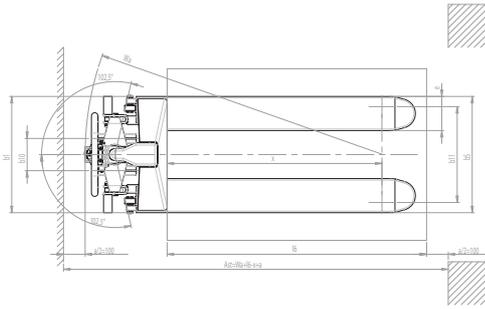
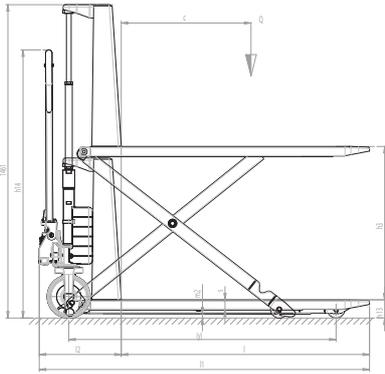
- Sistema automático que utiliza sensores para ajustar las horquillas, manteniendo una altura constante de trabajo.
- Se emite una señal acústica y visual con cada movimiento de las horquillas.
- Existe la posibilidad de regular la célula fotoeléctrica tanto en altura como en el ángulo de lectura.
- Microinterruptor que desconecta la energía si las horquillas deben detenerse en la elevación o en el descenso, para reducir el consumo y proteger al operario.

PROTECCIÓN FRONTAL

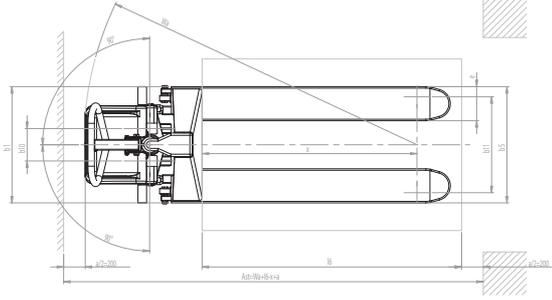
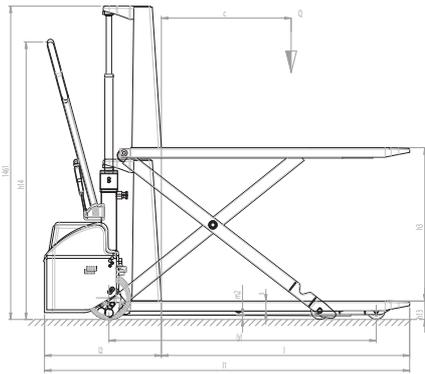
El pulsador de emergencia con el interruptor que desconecta la batería y la válvula de descarga, provoca un suave descenso de la carga, permitiendo un trabajo más seguro y eficiente.



Transpaletas Elevadoras



HX10M



HX10E

DESCRIPCIÓN

1.2	MODELO		HX10M 1150x540	HX10M 1150x680	HX10E 1150x540	HX10E 1150x680	HX10E 1500x540	HX10E 1800x540	HX10E 2000x540
1.3	GRUPO TRACCIÓN		MANUAL						
1.4	CONDUCCIÓN		ACOMPAÑANTE						
1.5	CAPACIDAD CARGA	Q	kg	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1.6	CENTRO GRAVEDAD	c	mm	600	600	600	762	900	1000
1.8	DISTANCIA DE LA CARGA	x	mm	993	993	993	1368	1643	1843
1.9	DISTANCIA ENTRE EJES	y	mm	1236	1236	1236	1611	1886	2086

PESOS

2.1	PESO	kg	104	111	139 (144*)	146	235 (240*)	259 (264*)	262 (267*)
2.2	CARGA SOBRE EJES CON CARGA, DELANTE/DETRÁS	kg	339/765	344/767	429/710 (434/710*)	434/712 (439/712*)	531/704 (536/704*)	572/687 (577/687*)	584/678 (589/678*)
2.3	CARGA SOBRE EJES SIN CARGA, DELANTE/DETRÁS	kg	79/25	84/27	111/28 (116/28*)	116/30	155/80 (160/80*)	178/81 (183/81*)	180/82 (185/82*)

RUEDAS/CHASIS

3.1	RUEDAS		P/P	P/P	G/P	G/P	G/P	G/P	G/P
3.2	DIMENSIONES RUEDAS DELANTERAS (Ø x ancho)		200x45	200x45	200x50	200x50	200x50	200x50	200x50
3.3	DIMENSIONES RUEDAS TRASERAS (Ø x ancho)		80x50						
3.4	RUEDAS ADICIONALES (Ø x ancho)		-	-	-	-	-	-	-
3.5	NÚMERO DE RUEDAS (x=motriz) DELANTE/DETRÁS		2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
3.6	VÍA DELANTERA	b10	mm	150	150	150	150	150	150
3.7	VÍA TRASERA	b11	mm	447	587	447	587	447	447

DIMENSIONES

4.4	ELEVACIÓN	h3	mm	715	715	715	715	715	715
4.9	ALTURA DEL TIMÓN MIN/MAX	h14	mm	415/1250	415/1250	915/1300	915/1300	915/1300	915/1300
4.15	ALTURA HORQUILLAS BAJADAS	h13	mm	85	85	85	85	85	85
4.19	LONGITUD TOTAL	l1	mm	1526	1526	1690	1690	2065	2540
4.20	LONGITUD DE TIMÓN A HORQUILLAS	l2	mm	376	376	540	540	540	540
4.21	ANCHO TOTAL	b1	mm	540	680	540	680	540	540
4.22	DIMENSIONES HORQUILLAS	s/e/l	mm	48/160/1150	48/160/1150	48/160/1150	48/160/1150	48/160/1525	48/160/1800
4.25	ANCHO HORQUILLAS	b5	mm	540	680	540	680	540	540
4.32	ALTURA LIBRE INFERIOR, CON CARGA, AL CENTRO ENTRE EJES	m2	mm	21	21	21	21	21	21
4.34	PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 800x1200 LONGIT.	Ast	mm	1779	1779	1948	1948	2273	2548
4.35	RADIO DE GIRO	Wa	mm	1372	1372	1541	1541	1916	2391

PRESTACIONES

5.2	VELOCIDAD DE ELEVACIÓN CON/SIN CARGA	BOMBEOS	62/30	62/30	0,08/0,13	0,08/0,13	0,08/0,13	0,08/0,13	0,08/0,13
5.3	VELOCIDAD DE DESCENSO CON/SIN CARGA	m/s	0	0	0,13/0,06	0,13/0,06	0,13/0,06	0,13/0,06	0,13/0,06

MOTORES ELÉCTRICOS

6.2	POTENCIA MOTOR DE ELEVACIÓN	kW			1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
6.4	VOLTAJE BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL C5	V/Ah			12/60	12/60	12/60	12/60	12/60
6.5	PESO DE LA BATERÍA	kg			14	14	14	14	14

8.4	NIVEL SONORO AL OÍDO DEL CONDUCTOR	dB(A)			67	67	67	67	67
-----	------------------------------------	-------	--	--	----	----	----	----	----

G = Goma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acero, NE = Nylon extra * Versión con cargador integrado

MODELO		HX10E 1150x540 GEL/PLUS	HX10E 1500x540 GEL/PLUS	HX10E 1800x540 GEL/PLUS	HX10E 2000x540 GEL/PLUS
PESO	kg	145	241	265	268
CARGA SOBRE EJES CON CARGA, DELANTE/DETRÁS	kg	435/710	537/704	578/687	590/678
CARGA SOBRE EJES SIN CARGA, DELANTE/DETRÁS	kg	116/28	161/80	184/81	186/82
LONGITUD TOTAL	l1	mm	1720	2095	2370
LONGITUD DE TIMÓN A HORQUILLAS	l2	mm	570	570	570
PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 800x1200 LONGIT.	Ast	mm	1978	2303	2578
RADIO DE GIRO	Wa	mm	1571	1946	2221
VOLTAJE BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL C5	V/Ah		12/50 GEL; 60 PLUS	12/50 GEL; 60 PLUS	12/50 GEL; 60 PLUS
PESO DE LA BATERÍA	kg	19	19	19	19